

Designação do projeto | Projeto integrado para o tratamento antimicrobiano e de impermeabilização de equipamento médico (vestuário e fardamento).

Código do projeto | POCI-02-08B9-FEDER-048062

Objetivo principal | OT 3 - Reforçar a competitividade das pequenas e médias empresas

Região de intervenção | Barcelos

Entidade beneficiária | Quinta & Santos - Score, S.A.

Data de aprovação | 19-05-2020

Data de início | 12-05-2020

Data de conclusão | 06-11-2020

Custo total elegível | 1.078.900,00 Euros

Apoio financeiro da União Europeia | 863.120,00 Euros

A QUINTA & SANTOS - SCORE, S.A., é uma empresa de média dimensão, constituída em 2014, com sede no concelho de Barcelos, que se dedica à prestação de serviços à Indústria Têxtil e do Vestuário (ITV), no âmbito da Lavandaria e Tinturaria Industrial. Dedicase também à investigação de novas tecnologias, diferentes métodos na elaboração de processos, desenvolvendo e aperfeiçoando técnicas de lavagem, tingimento e acabamento têxtil. Atualmente, a empresa está capacitada com tecnologia para fazer lavagens, tingimentos e acabamentos, cumprindo referenciais e procedimentos orientados à sustentabilidade e certificáveis no âmbito da norma RCS (Recycled Content Standard), bem como nas normas GOTS (Global Organic Textil Standards), BCI (Better Cotton Initiative) e BSCI (Business Social Compliance Initiative).

Recentemente, em resposta aos desafios que a crise COVID-19 tem vindo a colocar à indústria portuguesa e em particular à fileira do têxtil e vestuário, a empresa iniciou o desenvolvimento de novas soluções para tratamentos de tecidos, no sentido de cobrir falhas de oferta especializada dirigida aos serviços hospitalares. Neste âmbito, tem vindo a servir, com tratamentos antimicrobianos, os Hospitais de Barcelos, Famalicão e Guimarães, a título gratuito.

Com o presente projeto, a empresa pretende alargar o seu âmbito de atuação para o segmento do vestuário médico e hospitalar, com a adoção de tratamentos antimicrobianos e de impermeabilização em conformidade técnica com os exigentes requisitos deste tipo de produtos. Para o efeito, a empresa irá investir no reforço do seu parque industrial com máquinas que atinjam temperaturas de 90°C a 95°C, sendo estes equipamentos específicos para esterilização, incluindo a nova máquina do ozono direcionada para esterilizar produtos infetados.

